



การสร้างตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษารังไหม

To build the control temperature of Cocoon Oven Machine which keeping Cocoon chrysalis quality

ศุภชัย แก้วจันทร์^{1*}

Suphachai Kaeochan^{1*}

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้ จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างและหาประสิทธิภาพตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษารังไหม จากผลงานวิจัยนี้จะเป็นประโยชน์ต่อเกษตรกรเลี้ยงไหม เพื่อสาวเส้นไหมไว้สำหรับจำหน่าย ในการที่จะฆ่าดักแมลงวันลาย หรือลดความชื้นซึ่งทำให้รังไหมเกิดเชื้อรา ก่อนที่จะทำการเสียหาย ให้กับรังไหมที่เก็บไว้เพื่อรอการสาวเส้นไหมต่อไป

ผลการวิจัย พบว่า ความสามารถในการควบคุมอุณหภูมิ และการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหม แบบควบคุมอุณหภูมิเพื่อการฆ่าดักแมลงวันลายในรังไหม อุณหภูมิที่เหมาะสมมากที่สุดในตู้อบ เฉลี่ย 93.5 องศาเซลเซียส ที่การหมุนของกระวยไส้รังไหม 3 รอบต่อนาที ปริมาณรังไหมในกระวยเฉลี่ย 2 กิโลกรัมต่อกระวย รวมปริมาณรังไหมเฉลี่ย 10 กิโลกรัมต่อครั้งในการทดสอบใช้เวลาในการอบเฉลี่ย 120 นาทีต่อครั้ง สามารถทำให้ ดักแมลงวันลายหมด การทดสอบการเก็บรักษารังไหม และเก็บไว้ได้นานประมาณ 6 เดือน ด้วยการอบ ที่อุณหภูมิ 70-75 องศาเซลเซียส ใช้เวลาในการอบ 7-8 ชั่วโมง การสูญเสียความชื้นจากการอบแห้ง 33.5 เปอร์เซ็นต์ คุณภาพรังไหมที่ได้จากการอบเมื่อนำมาสาวเส้นไหมเบริกนเทียนกับรังไหมสด โดยใช้รังไหมนางลายทดสอบ ครั้งละ 30 รังต่อการสาว ที่อุณหภูมน้ำในหม้อต้ม 70-75 องศาเซลเซียส ความเร็วของอัคพที่ใช้ในการสาว 60 รอบต่อนาที พบร่วมกับคุณภาพของรังไหมในด้านการสาวง่ายไม่แตกต่างจากรังไหมสด และเมื่อทดสอบสาวรังไหม ที่ผ่านการอบลดความชื้นที่ 36.3 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไป การสาวง่ายต่อ แตกต่างจากรังไหมสดรังไหมนั้นจะสาวได้ยาก คำสำคัญ : ตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ, การเก็บรักษารังไหม, คุณภาพของรังไหมหลังการอบ

Abstract

The research objective is to build and find efficacy of to build the control temperature of Cocoon Oven Machine which keeping Cocoon quality. From this research is should help Cocoon farmers for sale. For killing the pupa and black soldier fly larvae or decrease humidity before damage to cocoon which keeping for pull in silk worm.

The result that is ability to control the temperature and heat spread inside the machine killing the pupa and black soldier. Average temperature inside the oven is 93.5 Celsius at the rolling of Spindle is 3 rounds per minute. Average amount quantity of cocoon at the rolling of Spindle is 2 kilograms per piece. Average total cocoon 10

¹* อาจารย์ประจำสาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏสุรินทร์ อ.เมือง จ.สุรินทร์

* ผู้นิพนธ์ประสานงาน โทรศัพท์ 081-063-3083 อีเมลล์ : supachai_2518@hotmail.co.th

^{1*} Production Technology Program, Faculty of Industrial Technology, Surindra Rajabhat University , Surin Province 32000

* Corresponding Author, Tel. 081-063-3083 e-mail : supachai_2518@hotmail.co.th



kilograms per time in case for tasting at 120 minute per time which make pupa and black soldier fly larvae died. The test of cocoon keeping time is 6 month at 70-75 Celsius used time to drying for 7-8 hours. and 33.5 percent for losing humidity. The quality of cocoon came from comparing between fresh cocoon and dried cocoon when baking. By used Nang Lai to test for pull in silk worm as temperature 70-75 Celsius. Average speed test is 60 rounds per minute. The result that the quality of cocoon decreased humidity is 36.3 percent. There is not difficult for pull in silk worm. And this is different from fresh cocoon or difficult for pull in silk worm.

Keyword : control temperature of Cocoon Oven Machine, to keeping Cocoon quality, quality of Cocoon after use machine.

บทนำ

การเก็บรักษาโรงไฟฟ้าในห้องที่อบแห้งแล้ว (Cocoon Storage) โรงไฟฟ้าที่อบแห้งสมบูรณ์แล้วควรเก็บไว้ในห้องที่มีความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 70 เปอร์เซ็นต์ ทึ้นก็เป็นไว้ในห้องที่มีความชื้นสัมพัทธ์เกินกว่า 70 เปอร์เซ็นต์ จะเกิดผลเสียคือจะทำให้เชื้อราเข้าทำลายรังไหนน้ำเมื่อนำมาสาวงจะได้เส้นใยที่ขาดคุณสมบัติ ในด้านความเหนียว และการยึดตัว ควรระมัดระวังเรื่องนี้เป็นพิเศษ และห้องที่ใช้เก็บรังไหนควรป้องกันแมลง มด หนู ที่จะมาทำลายรังไหนได้อย่างคืบเคี่ยว เพราะรังไหนถูกเจ้าทำลายแล้วไม่สามารถนำมารากเป็นเส้นไหนได้เนื่องจากรังไหนที่อบแห้งสมบูรณ์แล้ว ยังสามารถดูดความชื้นกลับเข้ามาได้อีกเล็กน้อยดังนั้นการอบแห้งเสร็จแล้วควรเก็บรังไหนไว้อย่างน้อย 15 วัน เพื่อให้ความชื้นภายในรังไหนถ่ายเทให้กันจนสม่ำเสมอ จะได้ไม่เกิดปัญหาขบวน้ำไปตื้นและสา巫 [1]

เกย์ตรกรรายอ่อนมักประสนปัญหาในการสา巫ไหนเพื่อผลิตเส้นไหนเนื่องจากต้องรีบสา巫ไหนให้เสร็จก่อนที่ผู้เชื้อจะเจาะรังไหนออกมานั้น ซึ่งเป็นเหตุให้รังไหนเสียหาย ไม่สามารถสา巫เป็นเส้นไหนได้ ถึงแม้ว่าจะนำไปตากแดดเพื่อตัดวงจรชีวิตไหน (ให้ดักแด้รังไหนตาย) แต่ก็เก็บได้ไม่นาน เพราะดักแด้ไหนที่ตายจากการนำไปตากแดดจะเน่าและส่งกลิ่นเหม็นซึ่งเป็นอาหารที่มดแมลงซึ่งเป็นศัตรูของดักแด้ไหนชอบมากก็จะมาเจาะเข้าไปกินดักแด้ทำให้รังไหนเสียหาย วิธีการที่ดีควรทำให้ดักแด้ไหนแห้งจนไม่มีความชื้นและไขมน้ำไปตากแดดต่อไปจะช่วยให้รังไหนแห้งเร็วขึ้น ไม่เสียเวลาและลดต้นทุนการผลิตเส้นไหน

รังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษาโรงไฟฟ้า เป็นตู้อบรังไหนขนาดเล็ก สามารถอบรังไหนสดได้ครั้งละ 10-15 กิโลกรัม โดยใช้ความร้อนจากอีเตอร์ชั่งสามารถปรับอุณหภูมิในการอบรังไหนภายในตู้อบให้อยู่ระหว่าง 50-120 องศาเซลเซียส และจะสามารถอบรังไหนได้แห้งสมบูรณ์ พ่อที่จะเก็บรังไหนไว้ได้นานมากกว่าการตากแดด โดยไม่ทำให้คุณสมบัติทางด้านการสา巫ไหนเสียหาย และยังคงรักษาคุณภาพของเส้นไหนไว้คงเดิม และเมื่อเวลาการสา巫ไหนได้โดยไม่รีบร้อนจะทำให้ได้เส้นไหนที่มีคุณภาพ

วัตถุประสงค์การวิจัย

- เพื่อสร้างตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษาโรงไฟฟ้า
- เพื่อหาประสิทธิภาพตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษาโรงไฟฟ้า

ขอบเขตโครงการวิจัย

1. กลุ่มเป้าหมายในการวิจัย

กลุ่มผู้ประกอบการเลี้ยงไหนที่ผลิตเส้นไหนจำนวนมากและทองผ้าไหนบ้านตระกึบพัฒนา ตำบลสำโรงทاب อำเภอสำโรงทاب จังหวัดสุรินทร์

2. ขอบเขตทางด้านตัวเครื่อง

ตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิเพื่อการเก็บรักษาโรงไฟฟ้า ประกอบด้วยโครงสร้างตู้อบ ชุดกระสวาย ใส่รังไหนสำหรับการอบ ชุดควบคุมความร้อน (อีเตอร์) ภายในตู้อบ ชุดควบคุมระบบไฟฟ้าความสามารถในการ



องรังไหนได้ต่อครั้งละ 10-15 กิโลกรัม ต่อรอบการอบ

3. ขอนเทศทางด้านประสีพิธิภาพ

3.1 พิจารณาจากผลการความสามารถในการควบคุมอุณหภูมิและการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ

3.2 พิจารณาจากระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการตักเตือนในรังไหนเพื่อตัดวงจรชีวิตของตักเตือน กรณีที่ตักเตือนจะเริ่มออกมากำทีได้รังไหนเกิดความเสียหาย

3.3 พิจารณาจากปัจจัยที่มีผลต่อความชื้นของตักเตือนในรังไหนที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อรา และแบคทีเรีย ซึ่งทำให้เกิดการเน่าเสียของรังไหน

3.4 พิจารณาจากคุณภาพรังไหนที่ได้จากการอบนานาสารสีในรังไหนเบร์เชิงกับรังไหนสีเพื่อทดสอบคุณภาพรังไหนทางด้านการสารสีในรังไหน

3.5. ผลการศึกษาระยะเวลาต่อการเก็บรักษารังไหนอบ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ได้ตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษารังไหนที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน โดยที่กลุ่มเกษตรกรผู้เดียว ใหม่และสาวใหม่เพื่อจำหน่ายสามารถใช้อบรังไหนเก็บไว้ได้ระยะเวลาที่ยาวนานขึ้น ซึ่งจะส่งผลดีในการเพิ่มปริมาณการเดินทางมากขึ้น กลุ่มเกษตรกรผู้เดียว ใหม่และสาวใหม่เพื่อจำหน่ายที่จะมีรายได้เพิ่มขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายของรัฐบาล และจังหวัดสุรินทร์ในเรื่องการส่งเสริมงานหัตถกรรมประจำท้องถิ่น โดยเฉพาะผ้าใหม่จังหวัดสุรินทร์ที่อุป

วิธีการดำเนินการวิจัย

ขั้นตอนที่ 1 การศึกษาข้อมูลและสภาพปัจจุบัน

1. ศึกษาข้อมูลเนื้อหาเอกสารคำานำงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2. ศึกษาร่วมรวมข้อมูลโดยคำนึงถึงความต้องการของผู้ใช้งาน สำหรับตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ

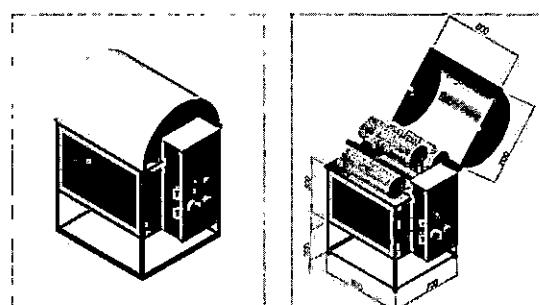
ควบคุมอุณหภูมิ และวัสดุที่ใช้ในการสร้างตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ

3. การศึกษาและรวบรวมข้อมูลพื้นฐาน

3.1 คณะผู้วิจัยได้ศึกษาข้อมูลพื้นฐานจาก คุณยายกัน ฝอยจันทร์ เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2552 กลุ่มเดียว ใหม่และสาวใหม่บ้านท่าสว่าง 44/1 หมู่ 10 ตำบลท่าสว่าง อำเภอเมือง จังหวัดสุรินทร์ โดยการสัมภาษณ์พบว่า ปัญหาด้านการเก็บรักษารังไหน เพราะรังไหนสีเป็นสาเหตุที่ทำให้ แมลง นด หนู มาทำลายรังไหนจนเสียหายจนไม่สามารถนำมาขายเป็นสีในใหม่ อีกเนื่องจากปัจจุบันชาวบ้านใช้การตากแดดเพื่อให้ความชื้นภายนอกในรังไหนหมดหรือ (หนอนใหม่แห้ง) เพื่อเก็บรักษาไว้ในใหม่

ขั้นตอนที่ 2 การออกแบบและสร้าง

ในขั้นตอนนี้ คณะผู้วิจัยได้มีเคราะห์ปัญหาจาก การศึกษา มาดำเนินการออกแบบพื้นที่และแบบภาพและกำหนดขนาดแบบภาพตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ



ภาพที่ 1 แบบภาพตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ



ภาพที่ 2 ภาพตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ



ขั้นตอนที่ 3 การทดสอบหาประสิทธิภาพ

1. ขั้นเตรียมการ นำตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ มาตรวจสอบความเรียบร้อย และเตรียมใบบันทึกผลการหาประสิทธิภาพ

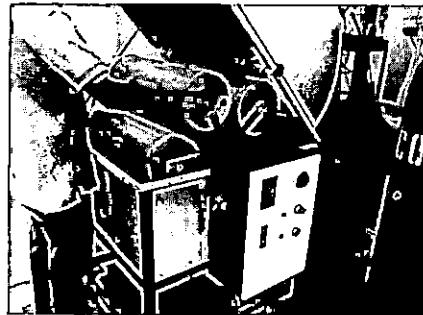


ภาพที่ 3 เตรียมการทดสอบการอบนำรังไหมใส่ในกระสับเพื่อเตรียมการอบ

ลำดับที่/ ครั้ง	รอบการ หมุน กระสับ/ นาที	เวลาที่ใช้ ในการ สะสม/ นาที	การตั้ง [*] อุณหภูมิ ชุดควบคุม /องศา เซลเซียส	กระบวนการ ร้อน [*] ภายในตู้ อบรังไหม /องศา เซลเซียส
1	3	30	60	50-55
2	3	30	70	60-65
3	3	30	80	70-75
4	3	30	90	80-85
5	3	30	100	90-95

2. ขั้นดำเนินการทดลอง การดำเนินการทดลองหาประสิทธิภาพตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ โดยทำการทดลองหาประสิทธิภาพ ศึกษาร่าน้ำรังไหมมาใส่ในกระสับแล้วทำการอบโดยการตั้งอุณหภูมิ

ตู้อบรังไหมตามที่กำหนดในตารางหาประสิทธิภาพ ในแต่ละครั้งการวิเคราะห์การควบคุมอุณหภูมิในการอบรังไหม คณะผู้วิจัยได้ตรวจสอบระดับอุณหภูมิโดยใช้เทอร์โนมิเตอร์วัดอุณหภูมิและใช้นาฬิกาในการจับเวลา



ภาพที่ 4 ทดสอบการอบโดยการตั้งอุณหภูมิตู้อบรังไหมตามที่กำหนด

3. ขั้นบันทึกผล นำใบบันทึกผลจากการหาประสิทธิภาพตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ มาบันทึกผลการทดลองในแต่ละครั้งที่ทำการทดลอง

4. ขั้นวิเคราะห์ข้อมูล นำผลที่ได้จากการจดบันทึกการหาประสิทธิภาพในใบบันทึกผลการหาประสิทธิภาพมาทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาประสิทธิภาพตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ

5. ทดสอบรังไหมที่ได้จากการอบรังไหมจากตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิบันทึกผล และสรุปในเชิงการสังเกตและการบรรยาย

ขั้นตอนที่ 4 การวิเคราะห์ข้อมูล

ในขั้นตอนนี้คณะผู้วิจัยได้ดำเนินการวิเคราะห์ข้อมูลดังต่อไปนี้

1. วิเคราะห์ข้อมูลด้านความสามารถในการควบคุมอุณหภูมิ และการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ

2. วิเคราะห์ข้อมูลด้านระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสม ในการนำตู้อบรังไหมเพื่อดึงดวงจันทร์วิดของตู้และ ก่อนที่ดักแด้จะวางลงบนพื้นที่ที่ต้องการให้รังไหมเกิดความเสียหาย

3. วิเคราะห์ข้อมูลด้านเอกสารเชื่นความชื่น ความชื้นของตู้อบรังไหม เพื่อบ่งถึงการเจริญเติบโตของเชื้อราและแบคทีเรีย ซึ่งทำให้เกิดการเน่าเสียของรังไหม



ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาข้อมูลด้านความสามารถในการควบคุมอุณหภูมิและการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิภายในตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ

จากตารางที่ 1 พบว่า ผลการศึกษาข้อมูลด้านความสามารถในการควบคุมอุณหภูมิ และการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ จำนวน 5 ครั้ง ที่การหมุนของกระสาย 3 รอบต่อนาที ใช้เวลาในการสะสานความร้อนภายในตู้อบ เคลื่อน 30 นาที ต่อครั้ง การตั้งอุณหภูมิของชุดควบคุมอุณหภูมิที่ต่างกัน ตั้งแต่ 60-100 องศาเซลเซียส อุณหภูมิภายในตู้อบรังไหม ที่วัดได้เฉลี่ย ตั้งแต่ 50-95 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

ตารางที่ 2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสม ในการนำตัวตัวอย่างด้วยในรังไหมเพื่อตัดวงจรชีวิตของตัวอย่างตัวเดียวกันที่ต้องการให้รังไหมเกิดความเสียหาย (ใช้ใหม่นางลายทดสอบที่การหมุนของกระสาย 3 รอบต่อนาที)

จากตารางที่ 2 พบว่า ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสม ในการนำตัวตัวอย่างด้วยในรังไหมเพื่อตัดวงจรชีวิตของตัวอย่าง ในกรณีที่เกณฑ์รกรไม่ต้องการเก็บรังไหมไว้เป็นเวลานาน จากการทดสอบ 3 ครั้ง ที่การหมุนของกระสาย 3 รอบต่อนาที ปริมาณรังไหมในกระสายเฉลี่ย 2 กิโลกรัมต่อกระสาย รวมปริมาณรังไหมเฉลี่ย 10 กิโลกรัมต่อครั้งในการทดสอบ เวลาที่ใช้ในการอบ เฉลี่ย 120 นาทีต่อครั้ง อุณหภูมิภายในตู้อบเฉลี่ย 93.5 องศาเซลเซียส สามารถทำตัวอย่างตามต้องการได้ ไม่คงที่นั้นขึ้นอยู่กับความชื้นของรังไหมในแต่ละครั้งต่อการอบ

ตารางที่ 3 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านเบอร์เช็นต์ การสูญเสียความชื้นของตัวอย่างด้วยในรังไหมขณะเพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อรา และแบนก์ที่เรียกว่าทำให้เกิดการเน่าเสียของรังไหม (ใช้ใหม่นางลายทดสอบ)

ครั้งที่	ปริมาณรังไหมที่ใช้อบ/กgr./ครั้ง	เวลาที่ใช้ในการอบรังไหม/นาที	อุณหภูมิภายในตู้อบรังไหม/องศาเซลเซียส	หมายเหตุ
1	10	120	95	ดักแด้ตายอุณหภูมิไม่คงที่ขึ้นอยู่กับความชื้นของรังไหม
2	10	120	92	
3	10	120	94	
เฉลี่ย	10	120	93.5	

เวลาในการอบ /ชั่วโมง	อุณหภูมิภายในตู้อบ/ (C)	น้ำหนักก้อนอบ/กรัม (M)	น้ำหนักหลังอบ/กรัม (d)	เบอร์เช็นต์ความชื้น (W)
2	70-75	930	863	7.2
3	70-75	930	847	8.9
4	70-75	930	796	14.4
5	70-75	930	730	21.5
6	70-75	930	689	25.9
7	70-75	930	647	30.4
8	70-75	930	618	33.5
9	70-75	930	592	36.3
10	70-75	930	582	37.4

จากตารางที่ 3 พบว่า ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านเบอร์เช็นต์ การสูญเสียความชื้นของตัวอย่างด้วยในรังไหมขณะโดยบันทึกอุณหภูมิที่ 70-75 องศาเซลเซียส ทุก 1 ชั่วโมง ตั้งแต่ 2-10 ชั่วโมง ที่น้ำหนักก้อนอบเฉลี่ย 930 กรัม ได้น้ำหนักหลังการอบเฉลี่ย ตั้งแต่ 863-592 กรัม ตามลำดับ และการสูญเสียความชื้นจากการอบตั้งแต่ 7.2 เบอร์เช็นต์ ไปจนถึงความชื้นสุดท้ายที่ 37.4 เบอร์เช็นต์



ตารางที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพรังไหน
ที่ได้จากการอบน้ำมาน้ำสาวเส้นไหน เปรียบเทียบกับ
รังไหนสดเพื่อทดสอบ

บริมาณ รังไหน ที่ใช้/รัง ครั้ง	อุณหภูมิ น้ำในหม้อ เดิน/°C	รอบที่ใช้ ในการ สาว รังไหน/ นาที	เบอร์เซ็นต์ ความชื้น รังไหน	การสาวไหน จากรังไหนบน เปรียบเทียบกับ รังไหนสด
30:1	70-75	60	7.2	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:2	70-75	60	8.9	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:3	70-75	60	14.4	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:4	70-75	60	21.5	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:5	70-75	60	25.9	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:6	70-75	60	30.4	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:7	70-75	60	33.5	การสาวง่าย ไม่แตกต่าง
30:8	70-75	60	36.3	การสาวง่าย ต่ำ แตกต่าง
30:9	70-75	60	37.4	การสาวง่าย ต่ำ แตกต่าง

คุณภาพรังไหนทางด้านการสาวเส้นไหน (ใช้ไหนนางลายทดสอบ) (โดยใช้เครื่องสาวไหนสีหัวแบบอิสระพัลส์งานแสงอาทิตย์ สำหรับโรงสาวไหน ชุมชน ได้รับทุนจากสำนักงานการวิจัย แห่งชาติ(วช.) ปี 2555 จากผลงานวิจัย ของ ชูชาติ พยอน และคณะ [2] มาทดสอบการสาวเส้นไหนเพื่อทดสอบคุณภาพรังไหน บนทางด้านการสาวเส้นไหน



ภาพที่ 5 ทดสอบคุณภาพรังไหนทางด้านการสาวเส้นไหนเปรียบเทียบกับรังไหนสด

จากตารางที่ 4 พบว่า ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพรังไหนที่ได้จากการอบน้ำมาน้ำสาวเส้นไหนเปรียบเทียบกับรังไหนสด เพื่อทดสอบคุณภาพรังไหนทางด้านการสาวเส้นไหน โดยใช้การทดสอบการสาวไหน 9 ครั้ง ใช้รังไหนครั้งละ 30 รัง อุณหภูมน้ำในหม้อเดิน 70-75 องศาเซลเซียส ความเร็วของของอักร้าวที่ใช้ในการสาวที่ 60 รอบต่อนาที ใช้รังไหนที่มีเบอร์เซ็นต์ความชื้นตั้งแต่ 7.2-37.4 เบอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ผลการเปรียบเทียบการสาวด้วยรังไหนที่ผ่านการอบลดความชื้นที่ 33.5 เบอร์เซ็นต์การสาวง่าย ไม่แตกต่างจากรังไหนสด และเมื่อทดสอบสาวรังไหนที่ผ่านการอบลดความชื้นที่ 36.3 เบอร์เซ็นต์ขึ้นไป การสาวง่ายต่ำ แตกต่างจากรังไหนสด ผลการศึกษาระยะเวลาต่อการเก็บรักษารังไหนอบ ที่มีเบอร์เซ็นต์ความชื้นของการสาวไหนง่ายไม่แตกต่างจาก การสาวรังไหนสด นานรรจุใส่ถุงปิดสนิทกันความชื้น และทิ้งไว้ในอุณหภูมิห้องปกติ พบว่า สามารถเก็บไว้ได้นานถึง 6 เดือน รังไหนเริ่มเข้มราทำให้เส้นไหนขาด คุณสมบัติด้านการสาว

สรุปผลการวิจัย

วัตถุประสงค์การวิจัย เพื่อสร้างและปรับปรุงคุณภาพรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิเพื่อการเก็บรักษารังไหน วิธีดำเนินการวิจัย ศึกษาข้อมูลพื้นฐานและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการออกแบบตู้อบรังไหนแบบควบคุมอุณหภูมิ ดำเนิน



การสร้างความแบบที่กำหนด ทดสอบประสิทธิภาพด้าน การควบคุมอุณหภูมิและการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหนตามองค์การที่ตั้งไว้ ด้านระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการนำตัวกัดแడ่ในรังไหนเพื่อตัดวงจรชีวิตของตัวกัดแಡ่ ก่อนที่ตัวกัดจะเข้ารังสีอกมาทำให้รังไหนเกิดความเสียหาย ด้านเบอร์เซ็นต์การสูญเสียความชื้นของตัวกัดในรังไหนขณะอบเพื่อป้องกันการเร็วๆ เดินโดยชี้หรือ แล้วแบบที่เรีย ซึ่งทำให้เกิดการนำเสียของรังไหน และศัตรูของตัวกัดในรังไหนที่จะมาเจาะรังไหน ด้านคุณภาพรังไหนที่ได้จากการอบนานาส่วนในรังไหน เปรียบเทียบกับรังไหนสดถึงความแตกต่างต่อการสาวและศึกษาระยะเวลาในการเก็บรักษารังไหนอบ

ผลการวิจัย พบว่า ความสามารถในการควบคุม อุณหภูมิ และการกระจายความร้อนภายในตู้อบรังไหน แบบควบคุมอุณหภูมิ ใช้เวลาในการสะสมความร้อน ภายในตู้อบ เฉลี่ย 30 นาทีต่อครั้ง เมื่อตั้งอุณหภูมิของชุดควบคุมอุณหภูมิที่ต่างกัน ตั้งแต่ 60-100 องศาเซลเซียส อุณหภูมิภายในตู้อบรังไหนที่วัดได้เฉลี่ย ตั้งแต่ 50-95 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ระยะเวลา และอุณหภูมิที่เหมาะสม ใน การนำตัวกัดแಡ่ในรังไหน เพื่อตัดวงจรชีวิตของตัวกัดแಡ่ ในกรณีที่เกย์ต์กรรไม่ต้องการเก็บรังไหนไว้เป็นเวลานาน ที่การหมุนของ กระสวาย 3 รอบต่อนาที ปริมาณรังไหนในกระสวาย เฉลี่ย 2 กิโลกรัมต่อกระสวาย รวมปริมาณรังไหนเฉลี่ย 10 กิโลกรัมต่อครั้งในการทดสอบ ใช้เวลาในการอบ เฉลี่ย 120 นาทีต่อครั้ง อุณหภูมิภายในตู้อบ เฉลี่ย 93.5 องศาเซลเซียส สามารถทำให้ตัวกัดแಡ่ตาย เบอร์เซ็นต์การสูญเสียความชื้นของตัวกัดแಡ่ในรังไหน ที่ อุณหภูมิ 70-75 องศาเซลเซียสการสูญเสียความชื้นจาก การอบที่ความชื้นสุกที่ 37.4 เบอร์เซ็นต์คุณภาพรังไหน ที่ได้จากการอบนานาส่วน เส้นในรังไหนเปรียบเทียบ กับรังไหนสด ใช้รังไหนครั้งละ 30 รังไหน อุณหภูมน้ำในหม้อต้ม 70-75 องศาเซลเซียส ความเร็ว รอบของอักที่ใช้ในการสาวที่ 60 รอบต่อนาทีใช้รังไหน ที่มีเบอร์เซ็นต์ความชื้นตั้งแต่ 7.2-37.4 เบอร์เซ็นต์ ตาม ลำดับ ผลการเปรียบเทียบการสาวด้วยรังไหนที่ผ่านการ อบลดความชื้นที่ 33.5 เบอร์เซ็นต์การสาวง่าย ไม่แตกต่าง จากรังไหนสด และเมื่อทดสอบสาวรังไหนที่ผ่าน การอบลดความชื้นที่ 36.3 เบอร์เซ็นต์ชี้ไป การสาว ง่ายต่อ แตกต่างจากรังไหนสด ซึ่งสอดคล้องกับ รังไหนรักสังข์ [4] เปรียบเทียบคุณภาพเส้นในรังไหนที่สาวได้ จากรังไหนสดและรังไหนอบแห้ง จากผลการทดสอบ

ลดความชื้นที่ 33.5 เบอร์เซ็นต์ การสาวง่าย ไม่แตกต่าง จากรังไหนสด และเมื่อทดสอบสาวรังไหนที่ผ่าน การอบลดความชื้นที่ 36.3 เบอร์เซ็นต์ชี้ไป การสาวง่ายต่อ แตกต่างจากรังไหนสด การเก็บรักษารังไหนสดก่อนไว้ ได้นานถึง 6 เดือน รังไหนเริ่มเสื่อม

อภิปรายผล

ระยะเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสม ในการนำ ตัวกัดแಡ่ในรังไหนเพื่อตัดวงจรชีวิตของตัวกัดแಡ่ ในกรณีที่เกย์ต์กรรไม่ต้องการเก็บรังไหนไว้เป็นเวลานาน ที่การหมุนของกระสวาย 3 รอบต่อนาที ปริมาณรังไหนในกระสวายเฉลี่ย 2 กิโลกรัมต่อกระสวาย รวมปริมาณรังไหนเฉลี่ย 10 กิโลกรัมต่อครั้งในการทดสอบใช้เวลา ในการอบ เฉลี่ย 120 นาทีต่อครั้ง อุณหภูมิภายในตู้อบ เฉลี่ย 93.5 องศาเซลเซียส สามารถทำให้ตัวกัดแಡ่ตาย ซึ่งสอดคล้องกับรังไหนรักสังข์ [3] การอบรังไหน เป็นขั้นตอนสำคัญที่จะยืดเวลาในการเก็บรังไหน โดยไม่ทำให้เสื่อมรังไหนออกมานูนยื่นหนอนในรังไหน เคลินพระเกี้ยรติฯ นครราชสีมาได้ประดิษฐ์ตู้อบรังไหน ขนาดเล็กแบบลิ้นชักเลื่อน สามารถใส่รังไหนได้ ครั้งละ 10 กิโลกรัม ใช้ไฟฟ้า 2,500 วัตต์ มีพัดลมตั้งต้อง ขนาด 16 นิ้ว เป็นตัวนำความร้อน จากการทดสอบ สามารถอบรังไหน 10 กิโลกรัม 1-2 ชั่วโมงตัวกัดแಡ่ตาย และมีรูปร่างไม่เปลี่ยน

คุณภาพรังไหนที่ได้จากการอบนานาส่วน เส้นในรังไหนเปรียบเทียบกับรังไหนสด ใช้รังไหนครั้งละ 30 รังไหน อุณหภูมน้ำในหม้อต้ม 70-75 องศาเซลเซียส ความเร็ว รอบของอักที่ใช้ในการสาวที่ 60 รอบต่อนาทีใช้รังไหน ที่มีเบอร์เซ็นต์ความชื้นตั้งแต่ 7.2-37.4 เบอร์เซ็นต์ ตาม ลำดับ ผลการเปรียบเทียบการสาวด้วยรังไหนที่ผ่านการ อบลดความชื้นที่ 33.5 เบอร์เซ็นต์การสาวง่าย ไม่แตกต่าง จากรังไหนสด และเมื่อทดสอบสาวรังไหนที่ผ่าน การอบลดความชื้นที่ 36.3 เบอร์เซ็นต์ชี้ไป การสาว ง่ายต่อ แตกต่างจากรังไหนสด ซึ่งสอดคล้องกับ รังไหนรักสังข์ [4] เปรียบเทียบคุณภาพเส้นในรังไหนที่สาวได้ จากรังไหนสดและรังไหนอบแห้ง จากผลการทดสอบ



พบว่าการสาวไหມจากรังไหມสดและรังไหમอบแห้งให้คุณสมบัติด้านการสาวไหມไม่แตกต่างกันทางสถิติทั้งด้านเปอร์เซ็นต์การสาวจ่ายคือ 69.2 และ 68.9 เปอร์เซ็นต์ และเปอร์เซ็นต์เส้นใยคือ 12.68 และ 12.44 เปอร์เซ็นต์ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของในปี 2527 ส่วนผลกระทบด้านคุณภาพเส้นไหมก็ไม่แตกต่างทางสถิติ แต่ว่ารังไหມอบแห้งมีแนวโน้มที่จะมีคุณภาพดีกว่าทั้งในด้านความเรียบและความสะอาดเส้นไหมคือ 59.58 และ 68.52 คะแนน ความหนาแน่นของเส้นไหม มีค่า 3.54 และ 3.673 กรัม/ดีเมียร์และเปอร์เซ็นต์การยึดตัวมีค่า 18.22 และ 19.7 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งแสดงว่าการสาวไหມรังสุดกระทำได้โดยที่ไม่เกิดความยากในการสาวไหມเมื่อเทียบกับการสาวไหມโดยใช้รังไหມอบแห้ง แต่คุณภาพเส้นไหมที่ได้จะมีคุณภาพดีกว่า การสาวไหມจากรังไหມอบแห้ง ทั้งนี้เพราการอบรังไหมนั้นเปลือกรังไหมถูกໄล่ความชื้นออกไปทำให้เส้นไหมในรังไหมนี้แห้งตึงเพิ่มขึ้นทำให้คุณภาพเส้นไหมที่ได้ออกนามีคุณภาพดีกว่า

ข้อเตือนอันน่า

การวิจัยเรื่องดื้อหนังใหม่แบบความคุณอุณหภูมิผู้วิจัยมีข้อเสนอแนะที่กันพนจาก การวิจัย ดังต่อไปนี้

1. ข้อเสนอแนะจากการวิจัย

1.1 ควรออกแบบตู้อบให้มีขนาดและจำนวนกระสายให้สามารถอบรังไหมได้ในปริมาณมาก และมองเห็นกระบวนการทำงานของตู้อบ

2. ชื่อเสนอแนะในการทำวิจัยในครั้งต่อไป

2.1 การทำการศึกษาเรื่องความชื้นของรังไหมในการอบรังไหมแต่ละสายพันธุ์ ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อเพิ่มความร้อนภายในต้อง

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยเรื่องการสร้างตู้อบรังไหมแบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อการเก็บรักษาธารงไหม ซึ่งจะลดระยะเวลาในการเตรียมตัวสำหรับการส่งออก ให้ต่ำลง การซัดสำลักลูกกลิ้งลงได้ เพราะได้รับการสนับสนุนงบประมาณการวิจัยจากสำนักบริหาร

โครงการวิจัยในอุดมศึกษาและพัฒนามหาวิทยาลัย
แห่งชาติ สำนักคณะกรรมการการอุดมศึกษา ประจำ
ปีงบประมาณ พ.ศ. 2556 ตามมติคณะกรรมการรัฐมนตรี คำสั่งเบอร์
ข้อมูลจากภูมิปัญญาท้องถิ่นและชุมชนคนเลี้ยงไก่
ในท้องถิ่นจังหวัดสุรินทร์ คณะผู้วิจัยจึงขอขอบคุณมา
ณ โอกาสนี้

เอกสารอ้างอิง

- [1] วงศ์ชีวิตของตัวใหม่.(2552). “วงศ์ชีวิตของตัวใหม่.” [ออนไลน์].เข้าถึงได้จาก :<http://www.thaingo.org/cgi-bin/content/content1/show> คืนเมื่อ 20 สิงหาคม 2552.
 - [2] ชาชา พยอม และคณะ. (2555). การสร้างเครื่องสาวใหม่สีหัวแบบอิสระหัวพลังงานแสงอาทิตย์สำหรับโรงสาวใหม่ชุมชน ได้รับทุนจากสำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) ปี 2555
 - [3] ราพจน์ รักสังข์. (2552). การพัฒนาตู้อบรังไหมขนาดเล็กเพื่อเกษตรกรรมย่อย. งานวิจัยสาขาวิศวกรรมศาสตร์และอุตสาหกรรมวิจัย : กรมหมู่บ้านใหม่. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
 - [4] _____. (2546). เปรียบเทียบคุณภาพเส้นไหมที่สาวได้จากการรังไหมสดและรังไหมอบแห้ง. งานวิจัยศูนย์วิจัยหม่อนไหมมนตราราชสีมา : สำนักวิจัยและพัฒนาการเกษตร เขตที่ 4 กรมวิชาการเกษตร.